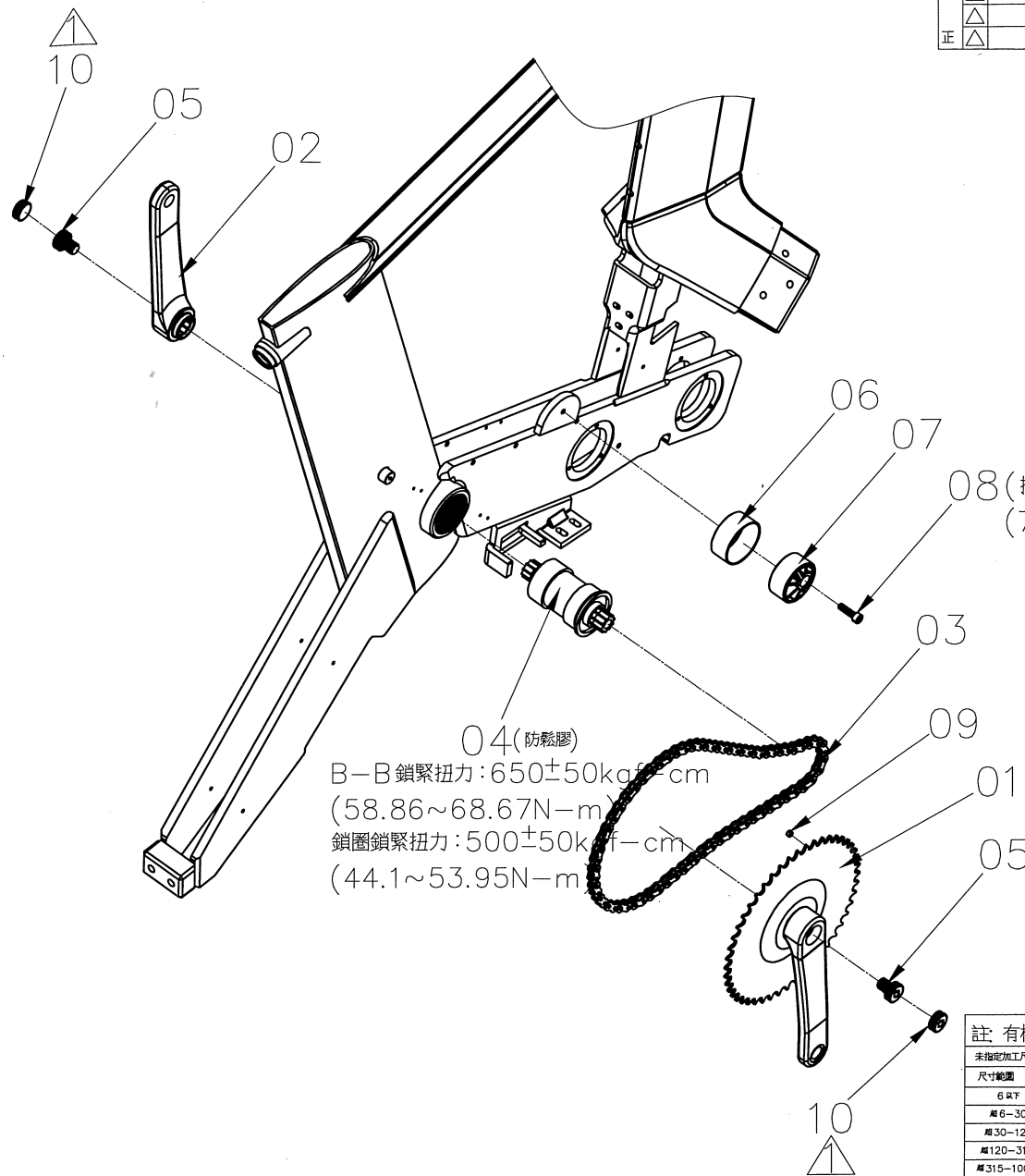


配佈單位
☐美工
☐研磨(檢研)
☐研(裝)
☐加工
☐前
☐焊
☐焊二
☐複合組
☐熱處理
☐頂級車架組
☐裝配及預組
☐採購
☐出廠品保
☐品質改善
☐檢查組
☐品保課
☐生技/試裝
☐自存
 合計 份
 登錄

不得依據圖上量測尺寸



訂	△	106.4.27	新增料號	陳惠雯	訂	△				
正	△				正	△				

	零件編號	WB CODE	數量
1	4220-CW001W-001	GB071-012	1PC
2	4230-CR001W-001	GB071-013	1PC
3	4250-Z510AW-002	GB071-014	1PC
4	1210-ISD120-002	GB071-021	1PC
5	1229-TL662D-002	GB060-024	2PC
6	4830-PD0020-001	GB071-017	1PC
7	425A-CA001W-001	GB071-018	1PC
8	2110-BB04AH-622	GB071-019	1PC
9	4754-MAGNET-008	GB071-020	1PC
10	4814-CP0050-001	GB071-021	2PC

08 (扭力80~100kg-cm)
(7.84~9.8N-m)

04 (防鬆膠)
 B-B 鎖緊扭力: 650±50kgf-cm
 (58.86~68.67N-m)
 鎖圈鎖緊扭力: 500±50kgf-cm
 (44.1~53.95N-m)

1. 大齒盤與曲柄鎖緊扭力: 530±50kgf-cm (47~56.9N-m)
2. 再上扭力580±50 kgf-cm (56.9~61.8N-m)
3. 左右兩側皆需

註: 有標示公差之尺寸須檢驗				變更時機: ☐ 即日變更 ☐ 依需求決定			
未指定加工尺寸公差	角度公差	設計	陳惠雯	日期	2017.1.24	單位	比例
尺寸範圍	16mm	製圖	陳惠雯	材質		名稱	齒盤裝配圖
6以下	±0.2	校對		數量		規格	Atom
6-30	±0.5	審核		處理		圖號	19AWB0001(A)A
30-120	±0.8						
120-315	±1.2						
315-1000	±2						
1000-2000	±3						

收到此圖請將舊圖
 19AWB0001(A)
 作廢

- ☐ 美工
- ☐ 研磨 (塗研)
- ☐ 研光 (塗裝)
- ☐ 加工
- ☐ 前^斗
- ☐ 焊^斗 (斗=桶)
- ☐ 焊二
- ☐ 複合組
- ☐ 熱處理
- ☐ 頂級車架組
- ☐ 裝配 & 預組
- ☐ 採購
- ☐ 出廠品保
- ☐ 品質改善
- ☐ 檢查組
- ☐ 品保課
- ☐ 生技 / 試裝
- ☐ 自存

寸尺測量上圖據依得不



08(扭力80~100kg-cm)
/ (7.84~9.8N-m)

1. 大齒盤與曲柄鎖緊扭力： $530 \pm 50 \text{ kgf-cm}$
($47 \sim 56.9 \text{ N-m}$)
2. 再上扭力 $580 \pm 8^0 \text{ kgf-cm}$ ($56.9 \sim 61.8 \text{ N-m}$)
3. 左右兩側皆需

註：有標示公差之尺寸須檢驗 變更時機：☐ 即日變更 ☐ 依需求決定

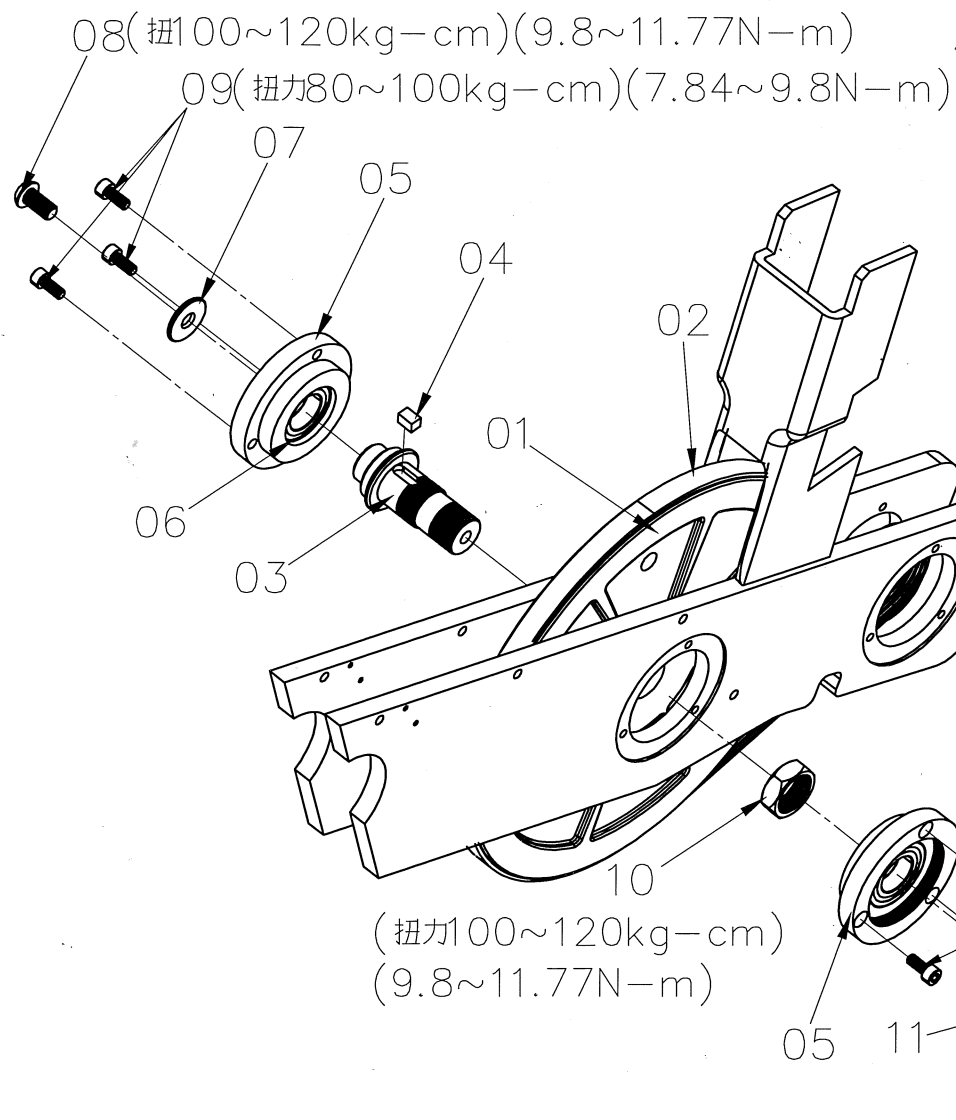
未指定加工尺寸公差		角度公差	設計	陳惠雯	日期	2017.1.24	單位	比例	／
尺寸範圍		16mm	±30'	製圖	陳惠雯	材質	名稱	齒盤裝配圖	
6以下		±0.2		校對	數量	規格型	Atom		
6~30		±0.5		審核	處理	圖號	19AWB0001(A) A		
30~120		±0.8							
120~315		±1.2							
315~1000		±2							
1000~2000		±3							

 **GIANT** 巨大機械工業股份有限公司

收到此圖請將舊圖
19AMB0001(A) 作廢

配佈單位
□美工
□研磨(塗研)
□研磨(塗裝)
□加工
□前備料
□焊接準備
□焊一
□焊二
□複合組
□熱處理
□頂級車架組
□裝配及預組
□採購
□出廠品保
□品質改善
□檢查組
□品保課
□生技/試裝
□自存
合計 份
登錄

尺寸測量圖上量據不得



訂	△	106.4.27	變更皮帶張力	陳惠雯	訂	△			
	△	106.6.29	變更皮帶張力	陳惠雯		△			
正	△				正	△			

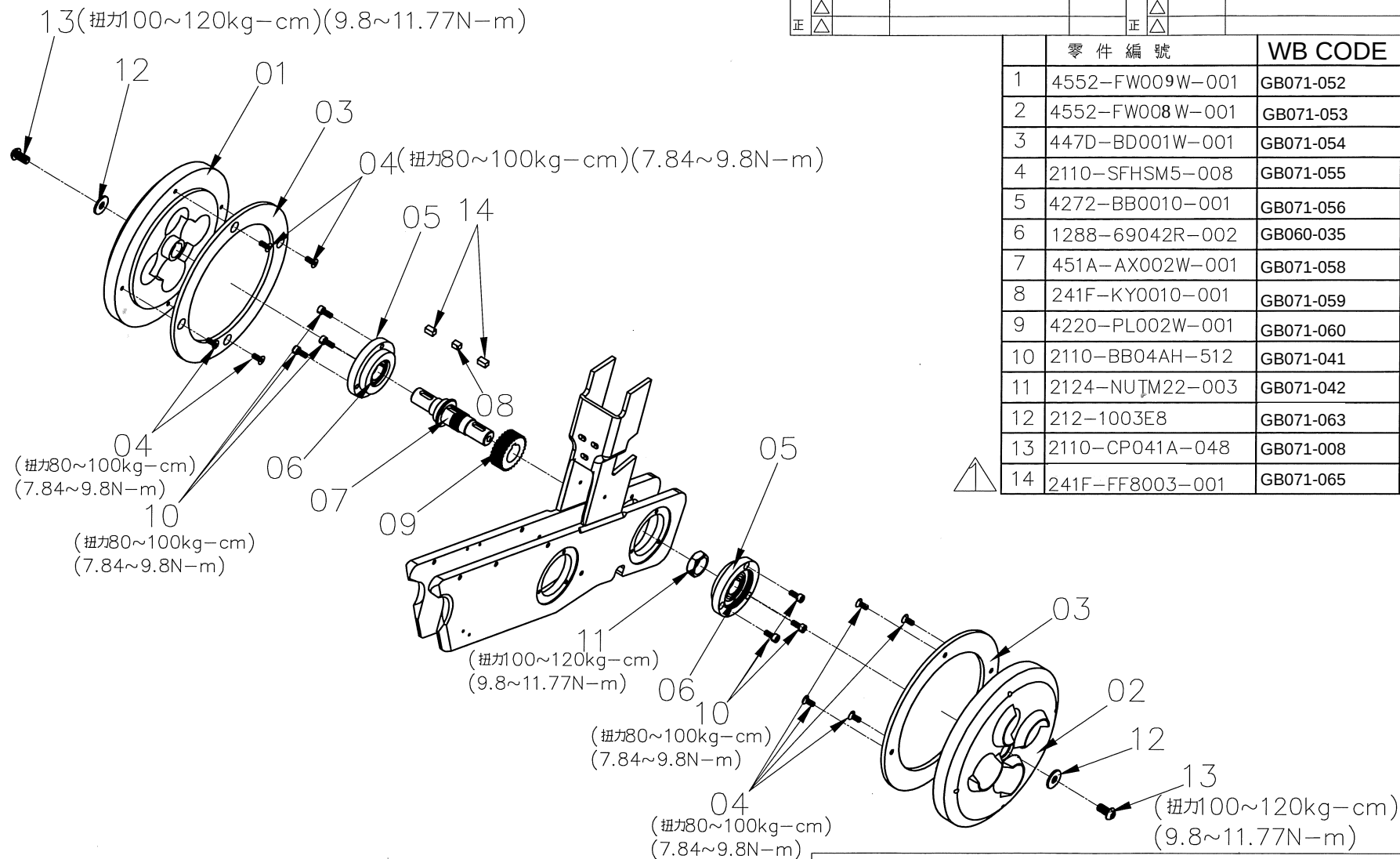
	零件編號	WB CODE	數量
1	4220-PL005W-001	GB071-033	1PC
2	4553-BT0020-001	GB071-034	1PC
3	451A-AX001W-001	GB071-035	1PC
4	241F-KY0010-001	GB071-059	1PC
5	4272-BB0010-001	GB071-056	2PC
6	1288-69042R-002	GB060-035	2PC
7	2120-WASHER-82	GB071-039	1PC
8	2110-CP041A-048	GB071-008	1PC
9	2110-BB04AH-512	GB071-041	6PC
10	2124-NUTM22-003	GB071-042	1PC
11	4271-BS0020-001	GB071-043	1PC
12	4221-SK001W-001	GB071-044	1PC

收到此圖請將舊圖19AWB0001(B)A作廢

註：有標示公差之尺寸須檢驗				變更時機：□即日變更 □依需求決定			
未指定加工尺寸公差	角度公差	設計	陳惠雯	日期	2017.1.24	單位	比例
尺寸範圍	16mm	製圖	陳惠雯	材質		名稱	大皮帶輪裝配圖
6以下	±0.2	校對		數量		規格	Atom
6-30	±0.5	審核		處理		圖號	19AWB0001(B)
30-120	±0.8						
120-315	±1.2						
315-1000	±2						
1000-2000	±3						

配佈單位
☐美工
☐研磨(塗研)
☐研磨(塗裝)
☐加工
☐前備料
☐焊接準備
☐焊一
☐焊二
☐複合組
☐熱處理
☐頂級車架組
☐裝配及預組
☐採購
☐出廠品保
☐品質改善
☐檢查組
☐品保課
☐生技/試裝
☐自存
 合計 份
 登錄

不得依據圖上量測尺寸



訂	△	106.4.27	變更方鍵	陳惠雯	訂	△			
	△	106.6.29	新增慣性輪編碼	陳惠雯		△			
正	△				正	△			

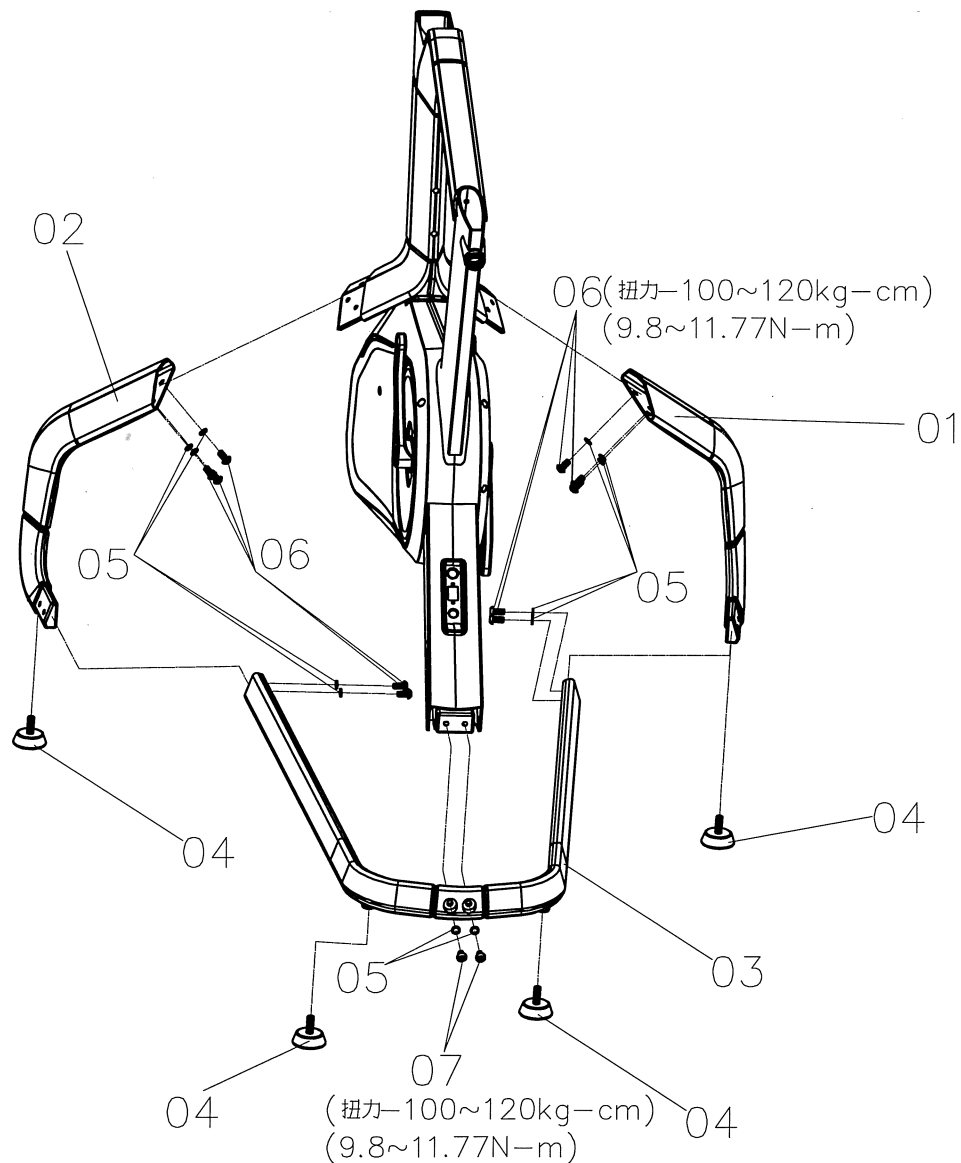
	零件編號	WB CODE	數量
1	4552-FW009W-001	GB071-052	1PC
2	4552-FW008W-001	GB071-053	1PC
3	447D-BD001W-001	GB071-054	2PC
4	2110-SFHSM5-008	GB071-055	8PC
5	4272-BB0010-001	GB071-056	2PC
6	1288-69042R-002	GB060-035	2PC
7	451A-AX002W-001	GB071-058	1PC
8	241F-KY0010-001	GB071-059	1PC
9	4220-PL002W-001	GB071-060	1PC
10	2110-BB04AH-512	GB071-041	6PC
11	2124-NUJM22-003	GB071-042	1PC
12	212-1003E8	GB071-063	2PC
13	2110-CP041A-048	GB071-008	2PC
14	241F-FF8003-001	GB071-065	2PC

收到此圖請將舊圖 19AWB0001(C) 作廢

註：有標示公差之尺寸須檢驗			變更時機：□即日變更 □依需求決定		
未指定加工尺寸公差	角度	設計	陳惠雯	日期	2017.1.24
尺寸範圍	公差	製圖	陳惠雯	單位	
6以下	±0.2	校對		名稱	大皮帶輪裝配圖
6~30	±0.5	校對		規格	Atom
30~120	±0.8	校對		圖號	19AWB0001(C) B
120~315	±1.2	校對		圖號	
315~1000	±2	校對		圖號	
1000~2000	±3	校對		圖號	

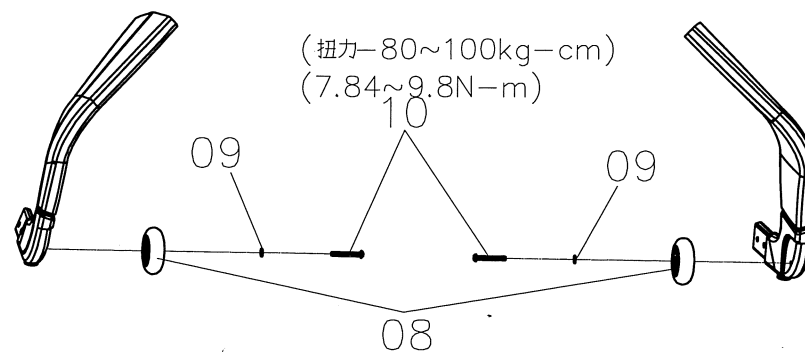
配佈單位
☐美工
☐研磨(塗研)
☐研磨(塗裝)
☐加工
☐前備料
☐焊接準備
☐焊一
☐焊二
☐複合組
☐熱處理
☐頂級車架組
☐裝配及預組
☐採購
☐出廠品保
☐品質改善
☐檢查組
☐品保課
☐生技/試裝
☐自存
 合計 份
 登錄

尺寸測量圖上量測不得依據圖上量測尺寸



訂	△				訂	△			
	△					△			
	△					△			
正	△				正	△			

	零件編號	WB CODE	數量
1	4171-SL008W-001	GB071-002	1PC
2	4171-SL009W-001	GB071-003	1PC
3	4171-SL007W-001	GB071-004	1PC
4	4758-EK9100-001	GB071-005	4PC
5	2120-WASHER-017	GB071-006	12PC
6	2110-CP041A-008	GB071-007	10PC
7	2110-CP041A-048	GB071-008	2PC
8	4552-TW0200-001	GB071-009	2PC
9	212-1003B3	GB071-010	2PC
10	2110-CP041A-018	GB060-032	2PC



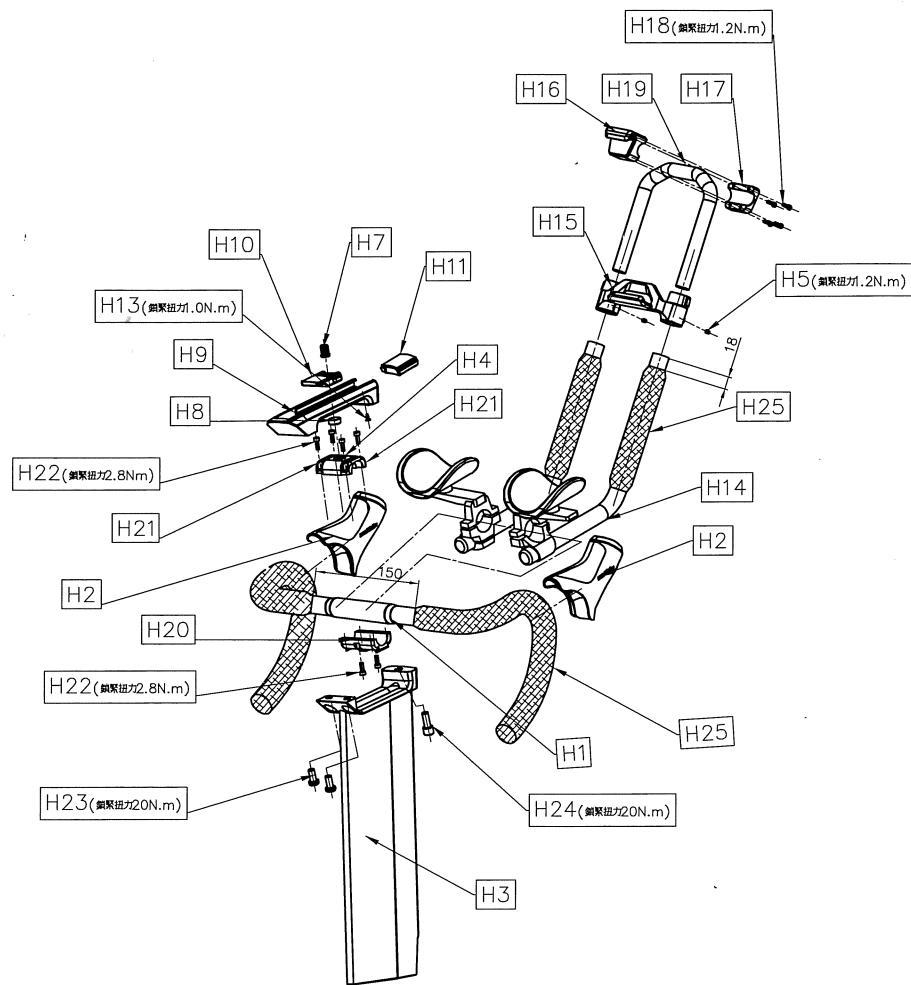
收到此圖請將舊圖

作廢

註：有標示公差之尺寸須檢驗				變更時機：□即日變更 □依需求決定			
未指定加工尺寸公差	角度	設計	陳惠雯	日期	2017.2.23	單位	
尺寸範圍	16mm	公差				比例	/
6以下	±0.2	±30'	製圖	陳惠雯	材質	名稱	安定翼裝配圖
6~30	±0.5		校對		數量	規格	Atom
30~120	±0.8		審核		處理	圖號	19AWB0001(H)
120~315	±1.2						
315~1000	±2						
1000~2000	±3						

- 配佈單位
- ☐ 美工
 - ☐ 研題 (塗研)
 - ☐ 研題 (塗裝)
 - ☐ 加工
 - ☐ 前備料
 - ☐ 焊接準備
 - ☐ 焊一
 - ☐ 焊二
 - ☐ 複合組
 - ☐ 熱處理
 - ☐ 頂級車架組
 - ☐ 裝配 & 預組
 - ☐ 採購
 - ☐ 出廠品保
 - ☐ 品質改善
 - ☐ 檢查組
 - ☐ 品保課
 - ☐ 生技 / 試裝
 - ☐ 自存
- 合計 份
- 登錄

不得依據圖上尺寸



訂	△	20170113	設計變更	林裕展	訂	△			
正	△				正	△			

訂正	編號	零件編號	WB CODE	數量	備註
	H1	4321-HB0050-001	GB071-112	1	
	H2	443017WB0002C4	GB071-134	1	
△	H3	4330-HS006W-001	GB071-113	1	
△	H4	4176-TS002W-001	GB071-114	1	
△	H5	2110-CRCHM4-002	GB071-115	2	無頭 M3X0.5XL3
	H6	4320-WS001W-001	GB071-116	1	
△	H7	4320-SF0030-001	GB071-117	1	
△	H8	4320-PW0020-001	GB071-118	1	
△	H9	4330-TB002W-001	GB071-119	1	
△	H10	4320-LV002W-001	GB071-120	1	
	H11	4814-TC001W-001	GB071-121	1	
△	H12	4320-BT0020-001	GB071-122	1	車手拉桿 旋轉螺絲
	H13	2110-SFHSM3-004	GB071-123	1	螺絲 M3X0.5XL8
	H14	4321-HB0060-001	GB071-124	1	
	H15	4320-SH001W-001	GB071-125	1	
	H16	4320-SH002W-001	GB071-126	1	
	H17	4320-SH003W-001	GB071-127	1	
	H18	2110-BB04AH-303	GB071-128	4	沉窩頭 M3X0.5XL10
	H19	4320-SH004W-001	GB071-129	1	
△	H20	4176-BS003W-002	GB071-130	1	
	H21	4176-BS002W-002	GB071-131	2	
	H22	2110-BB04AH-036	GB071-132	6	沉窩頭 M4X0.7X12
	H23	2110-041AM8-017	GB071-133	2	半圓頭 M8X1.25X16
	H24	2110-BB04M8-005		1	沉窩頭 M8X1.25X20
	H25	4320-VL5055-001		1	

適用車種 : 40017WB0001A0 (ATOM)

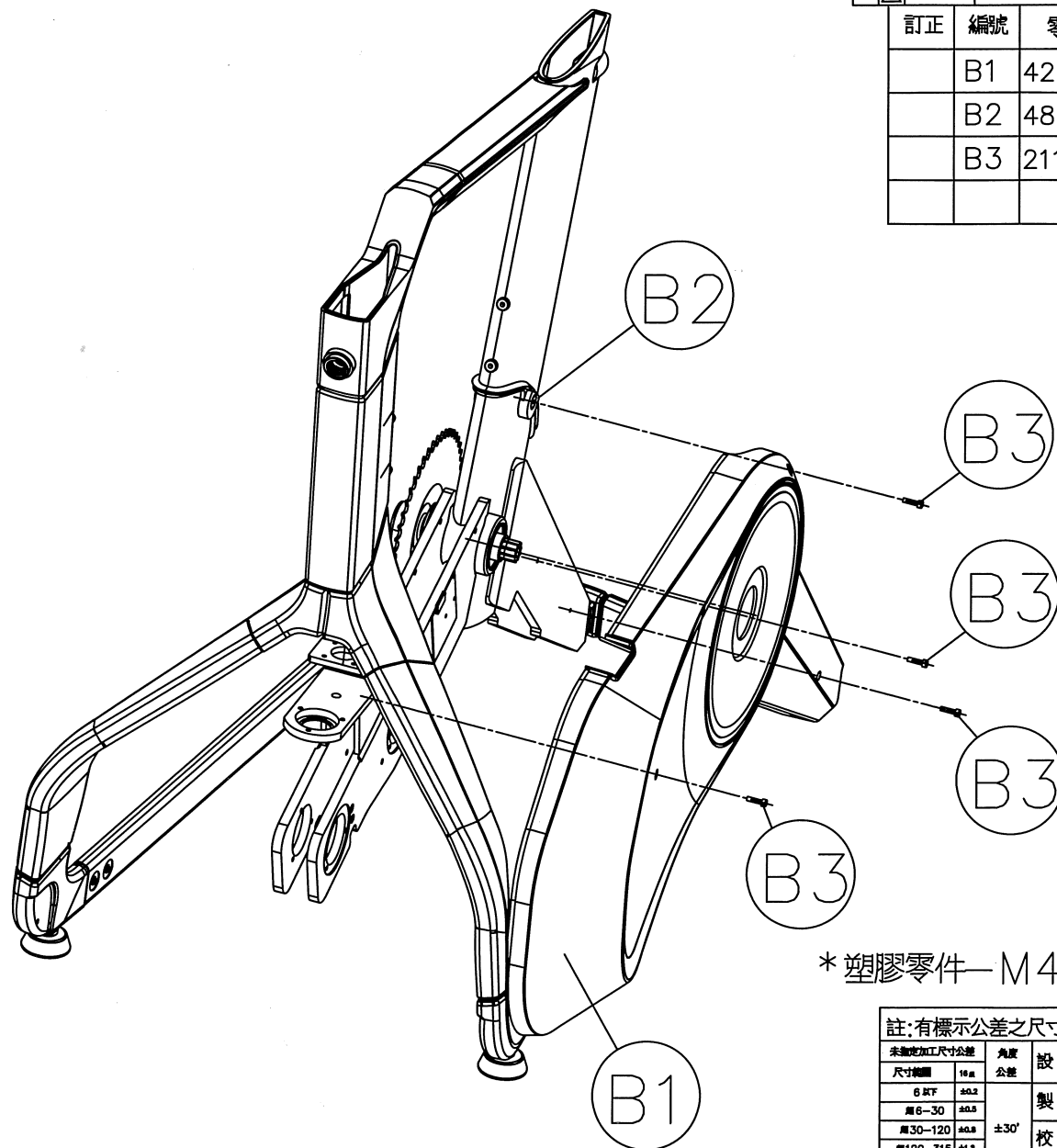
註: 有標示公差之尺寸須檢驗				變更時機 : ☐ 即日變更 ☐ 依需求決定			
尺寸範圍	16	角度公差	設計	日期	2017.03.14	單位	MM
6 以下	±0.2	±30'	製圖	日期	2017.03.14	名稱	車手組裝圖
6-30	±0.5		校對	日期	2017.03.14	規格	
30-120	±0.8		校對	日期	2017.03.14	圖號	400A-ATOMHB-101
120-315	±1.2		校對	日期	2017.03.14	圖號	400A-ATOMHB-101
315-1000	±2		校對	日期	2017.03.14	圖號	400A-ATOMHB-101
1000-2000	±3		校對	日期	2017.03.14	圖號	400A-ATOMHB-101

GIANT 巨大機械工業股份有限公司

收到此圖請將舊圖 400A-ATOMHB-101 作廢

- 配佈單位
- ☐ 美工
 - ☐ 研磨(塗研)
 - ☐ 研磨(塗裝)
 - ☐ 加工
 - ☐ 前備料
 - ☐ 焊接準備
 - ☐ 傳一
 - ☐ 傳二
 - ☐ 複合組
 - ☐ 熱處理
 - ☐ 頂級車架組
 - ☐ 裝配&預組
 - ☐ 採購
 - ☐ 出廠品保
 - ☐ 品質改善
 - ☐ 檢查組
 - ☐ 品保課
 - ☐ 生技/試裝
 - ☐ 自存
- 合計 份
- 簽名:

尺寸測量圖上依據不得



訂	△				訂	△			
△					△				
△					△				
正	△				正	△			

訂正	編號	零件編號	WB CODE	數量	備註
	B1	4240-LC001W-001	GB071-095	1PC	
	B2	4814-RB001W-001	GB071-096	1PC	
	B3	2110-BB04AH-015	GB071-097	4PC	

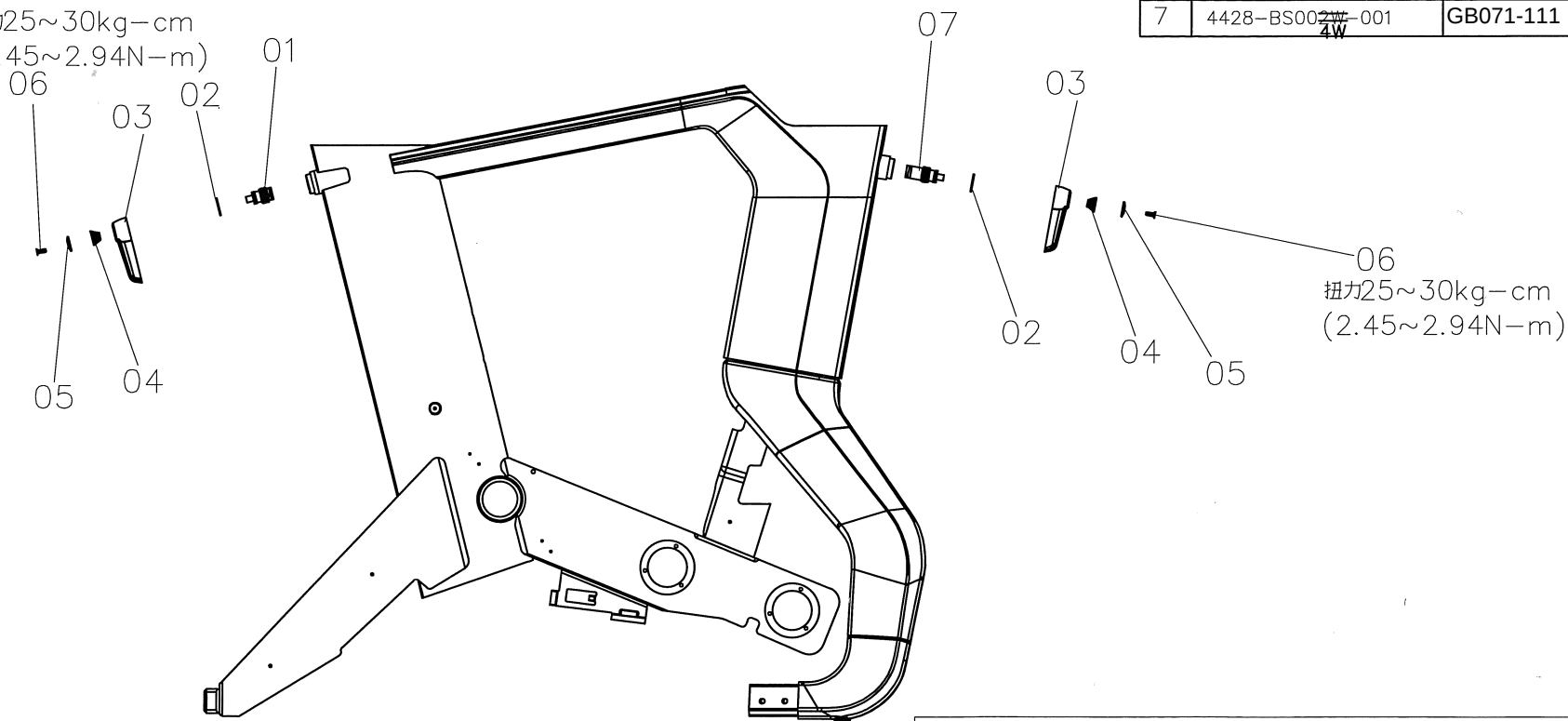
* 塑膠零件—M4螺絲上磅扭力0.98~1.47N-m。

註:有標示公差之尺寸須檢驗				變更時機 ☐ 即日變更 ☐ 依需求決定			
未指定加工尺寸公差	角度公差	設計	王致凱	日期	106.02.18	單位	比例
尺寸範圍	10.0	製圖	王致凱	材質		名稱	外殼/零配件組合圖-2
6以下	±0.2	校對		數量		規格	
6~30	±0.3	審校		處理		圖號	400A-WBABOM-02
30~120	±0.5						
120~315	±1.0						
315~1000	±2.0						
1000~2000	±3.0						

- 配佈單位
- ☐ 美工
 - ☐ 研磨(塗研)
 - ☐ 研磨(塗裝)
 - ☐ 加工
 - ☐ 前備料
 - ☐ 焊接準備
 - ☐ 焊一
 - ☐ 焊二
 - ☐ 複合組
 - ☐ 熱處理
 - ☐ 頂級車架組
 - ☐ 裝配&預組
 - ☐ 採購
 - ☐ 出廠品保
 - ☐ 品質改善
 - ☐ 檢查組
 - ☐ 品保課
 - ☐ 生技/試裝
 - ☐ 自存
- 合計 份
- 登錄

不得依據圖上量測尺寸

扭力25~30kg-cm
(2.45~2.94N-m)



訂	△	106.4.27	變更料號	陳惠雯	訂	△			
	△					△			
	△					△			
正	△				正	△			

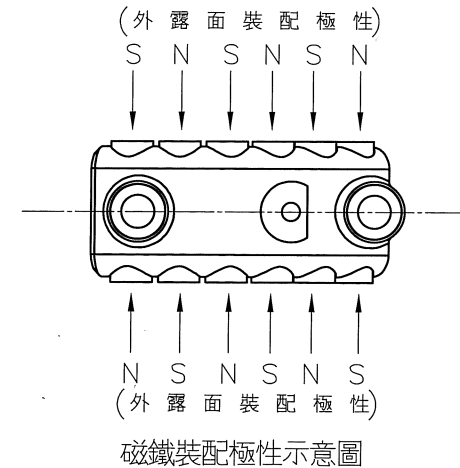
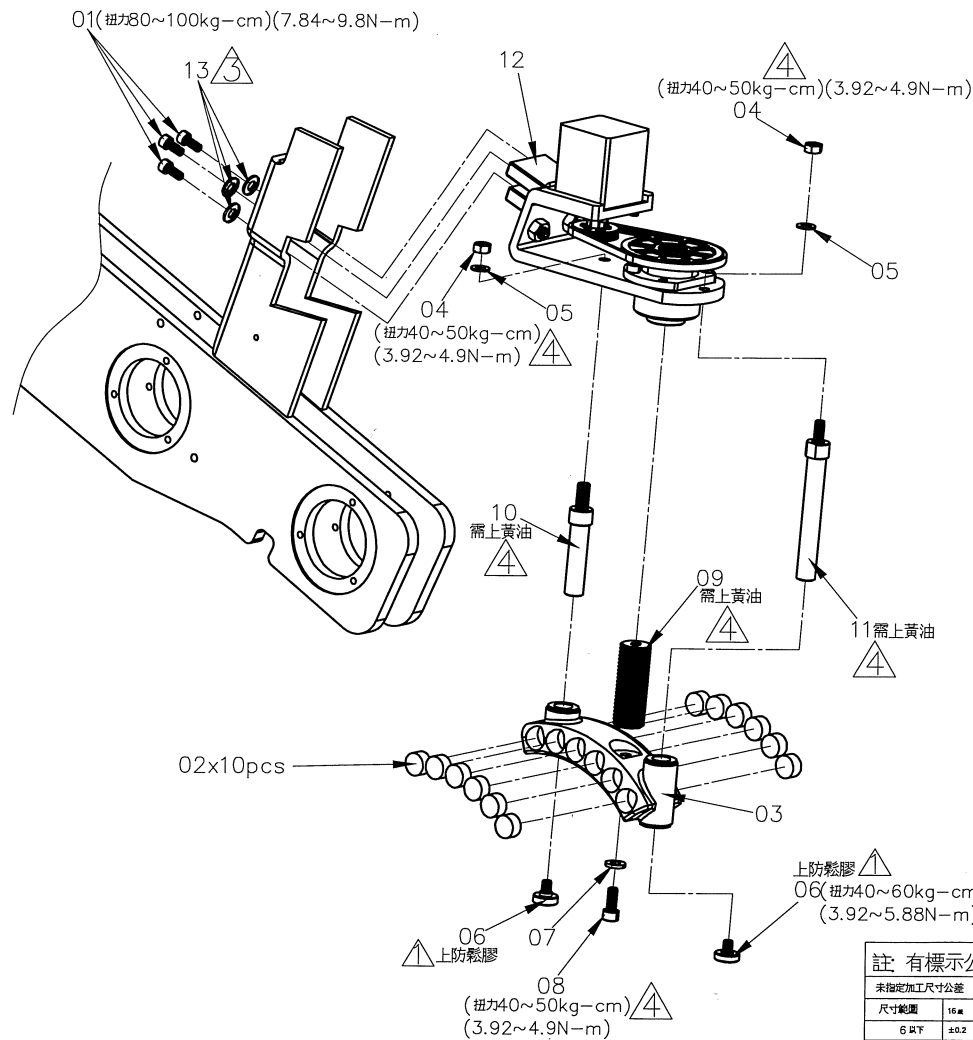
	零件編號	WB CODE	數量
1	4428-BS003W-001	GB071-105	1PC
2	1271-IRTW22-001	GB071-106	2PC
3	212P-AM001W-001	GB071-107	2PC
4	1281-SP0010-001	GB071-108	2PC
5	212P-CP0010-001	GB071-109	2PC
6	2110-CR0514-002 2110-SP0010-001	GB071-110	2PC
7	4428-BS003W-001	GB071-111	1PC

註：有標示公差之尺寸須檢驗				變更時機：□即日變更 □依需求決定			
未指定加工尺寸公差	角度公差	設計	陳惠雯	日期	2017.2.24	單位	比例
尺寸範圍	15mm	製圖	陳惠雯	材質		名稱	POP-PIN裝配圖
6以下	±0.2	校對		數量		規格	Atom
6~30	±0.5	審核		處理		圖號	19AWB0001(I)A
30~120	±0.8						
120~315	±1.2						
315~1000	±2						
1000~2000	±3						

收到此圖請將舊圖
19AWB0001(I)
作廢

圖示單位
□美工
□研磨(塗研)
□研磨(塗裝)
□加工
□前備料
□焊接準備
□焊一
□焊二
□複合組
□熱處理
□頂級車架組
□裝配及預組
□採購
□出廠品保
□品質改善
□檢查組
□品保課
□生技/試裝
□自存
合計 份
登錄

尺寸測量圖上量測依據不得



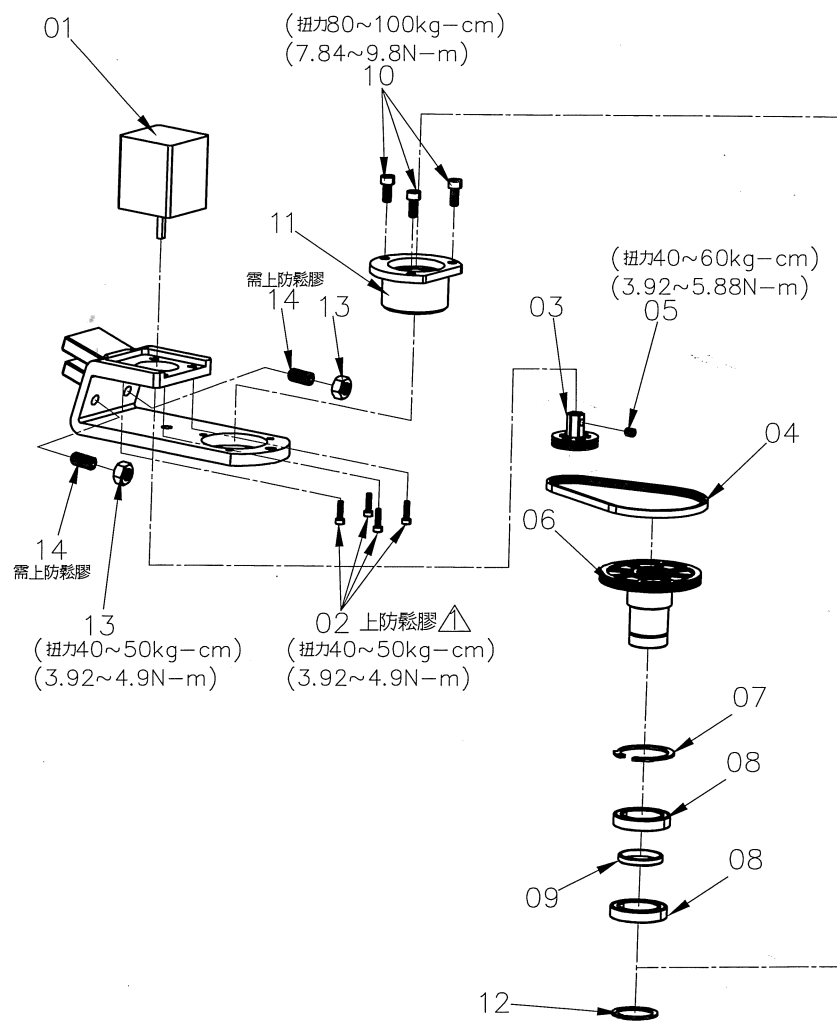
訂正	△	106.4.5	新增防鬆膠	陳惠雯
	△	106.4.27	變更及新增料號	陳惠雯
	△	106.5.3	變更及新增料號	陳惠雯
	△	106.6.29	修改扭力及新增黃油	陳惠雯

訂	△			
△				
△				
正	△		WB CODE	
3	01	2110-BB04AH-006	GB071-080	3PC
2	02	4754-MAGNET-017	GB071-081	10PC
	03	4471-BA003W-A01	GB071-082	1PC
	04	2124-NUTM60-006	GB071-083	2PC
	05	212-1003B3	GB071-010	2PC
	06	2110-SW0010-001	GB071-085	2PC
	07	212-1003B3	GB071-010	1PC
	08	2110-BB04AH-614	GB071-087	1PC
	09	4729-TC0010-001	GB071-088	1PC
	10	4282-TA0050-001	GB071-089	1PC
△	11	4282-TA0060-001	GB071-090	1PC
3	12	4176-BK007W-001	GB071-091	1PC
	13	212-1012B2	GB071-092	3PC

註 有標示公差之尺寸須檢驗				變更時機 : ☐ 即日變更 ☐ 依需求決定			
未指定加工尺寸公差	角度公差	設計	陳惠雯	日期	2017.1.24	單位	比例
尺寸範圍	16 mm	製圖	陳惠雯	材質		名稱	磁鐵座裝配圖(二)
5 以下	±0.2	校對		數量		規格	Atom
5~30	±0.5	審核		處理		圖號	19AWB0001(G)C
30~120	±0.8						
120~315	±1.2						
315~1000	±2						
1000~2000	±3						

配佈單位	
☐	美工
☐	研磨(塗研)
☐	研磨(塗裝)
☐	加工
☐	前備料
☐	焊接準備
☐	焊一
☐	焊二
☐	複合組
☐	熱處理
☐	頂級車架組
☐	裝配及預組
☐	採購
☐	出廠品保
☐	品質改善
☐	檢查組
☐	品保課
☐	生技/試裝
☐	自存
合計 份	
登錄	

不得依據圖上量測尺寸



訂	△	106.4.5	新增防鬆膠	陳惠雯	訂	△			
	△	106.5.4	變更螺絲數量	陳惠雯		△			
	△					△			
正	△				正	△			

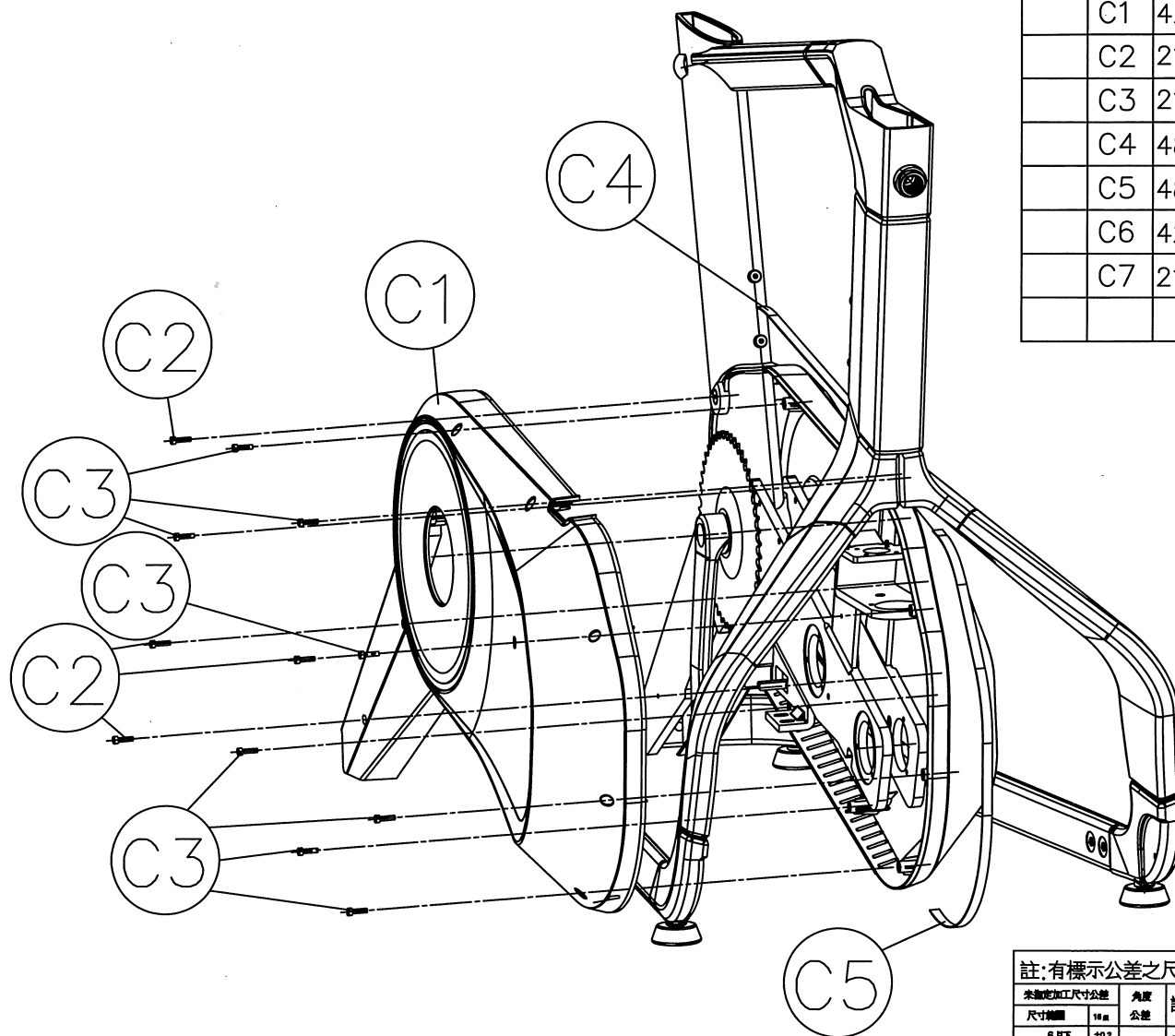
		WB CODE	數量
1	4430-WB7022-002	GB071-066	1PC
2	2110-BB04AH-303	GB071-067	4PC
3	4220-PL005W-001	GB071-068	1PC
4	4553-BT0010-001	GB071-069	1PC
5	2110-WARMSC-019	GB071-070	1PC
6	4220-PL003W-001	GB071-071	1PC
7	1271-IRTW37-001	GB071-072	1PC
8	1288-326521-001	GB071-073	2PC
9	4271-BS0040-001	GB071-074	1PC
△ 10	2110-BB04AH-512	GB071-041	3PC
11	4272-BB0020-001	GB071-076	1PC
12	1271-ISTW25-001	GB071-077	1PC
13	2110-WARMSC-023	GB071-078	2PC
14	2124-NUTM80-026	GB071-079	2PC

收到此圖請將舊圖 19AWB0001(F) 作廢

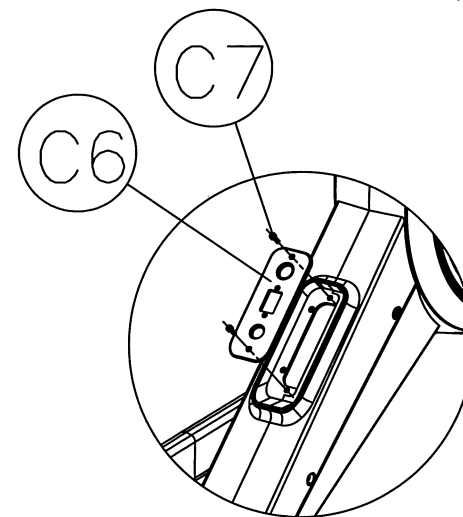
註：有標示公差之尺寸須檢驗		變更時機：□即日變更 □依需求決定	
未指定加工尺寸公差	角度公差	設計	陳惠雯
尺寸範圍	16mm	日期	2017.1.24
6以下	±0.3	單位	
6~30	±0.5	名稱	磁鐵座裝配圖(一)
30~120	±0.8	規格	Atom
120~315	±1.2	圖號	19AWB0001(F)A
315~1000	±2	處理	
1000~2000	±3		
製圖	陳惠雯	校對	
校對		審核	

配佈單位
☐ 美工
☐ 研磨(塗研)
☐ 研磨(塗裝)
☐ 加工
☐ 卸備料
☐ 焊接準備
☐ 焊一
☐ 焊二
☐ 複合組
☐ 熱處理
☐ 頂級車架組
☐ 裝配&預組
☐ 探測
☐ 出廠品保
☐ 品質改善
☐ 檢查組
☐ 品保課
☐ 生技/試裝
☐ 自存
 合計 份
 登錄:

* 塑膠零件—M4 螺絲上磅扭力0.98~1.47N-m。



訂正	編號	零件編號	WB CODE	數量	備註
	C1	4240-RC001W-001	GB071-098	1PC	
	C2	2110-BB04AH-015	GB071-097	4PC	
	C3	2110-BB04AH-033	GB071-100	8PC	
	C4	4814-RB001W-002	GB071-101	1PC	
	C5	4814-RB001W-003	GB071-102	1PC	
	C6	4240-EC001W-001	GB071-103	1PC	
	C7	2110-BB04AH-303	GB071-067	2PC	



收到此圖請將舊圖

作廢

註:有標示公差之尺寸須檢驗		變更時機		□即日變更 □依需求決定	
未加工尺寸公差	角度公差	設計	王致凱	日期	106.07.18
尺寸範圍	18mm	製圖	王致凱	材質	
6以下	±0.2	校對		數量	
6-30	±0.5	審核		處理	
30-120	±0.8				
120-315	±1.2				
315-1000	±2				
1000-2000	±3				
		名稱		外殼/零配件組合圖-3	
		規格			
		圖號		400A-WBABOM-03	

配佈單位

☐美工

☐研磨(塗研)

☐研磨(塗裝)

☐加工

☐前備料

☐焊接準備

☐焊一

☐焊二

☐複合組

☐熱處理

☐頂級車架組

☐裝蓋及預組

☐探測

☐出廠品保

☐品質改善

☐檢查組

☐品保課

☐生技/試裝

☐自存

合計 份

登錄

訂

正

△

△

△

△

訂

正

△

△

△

△

訂正	編號	零件編號	WB CODES	數量	備註
	S1	4710-VL1353-001	GB053-001	1	
	S2	4722-SC0030-001	GB071-136	1	
△	S3	4729-SB002W-001	GB071-137	1	
△					
△					
△					
△	S7	4729-SF0020-001	GB071-138	1	
△					
△	S9	4729-LN0020-001	GB071-139	1	
	S10	2110-CRCHM4-001	GB071-140	4	埋頭 M4X0.7XL8
△	S11	4721-SP005W-002	GB071-141	1	
△	S12	4759-SD004W-002	GB071-142	1	

適用車種 : 40017WB0001A0 (ATOM)

未指定加工尺寸公差		角度公差	設計	林裕展	日期	2017.03.14	單位	MM	比例	/
尺寸範圍	10mm		製圖	林裕展	材質		名稱	坐墊組裝配圖		
6以下	±0.2		校對		數量		規格			
6-30	±0.5		審核		處理		圖號	400A-ATOMSP-201 (A)		
30-120	±0.8	±30'								
120-315	±1.2									
315-1000	±2									
1000-2000	±3									

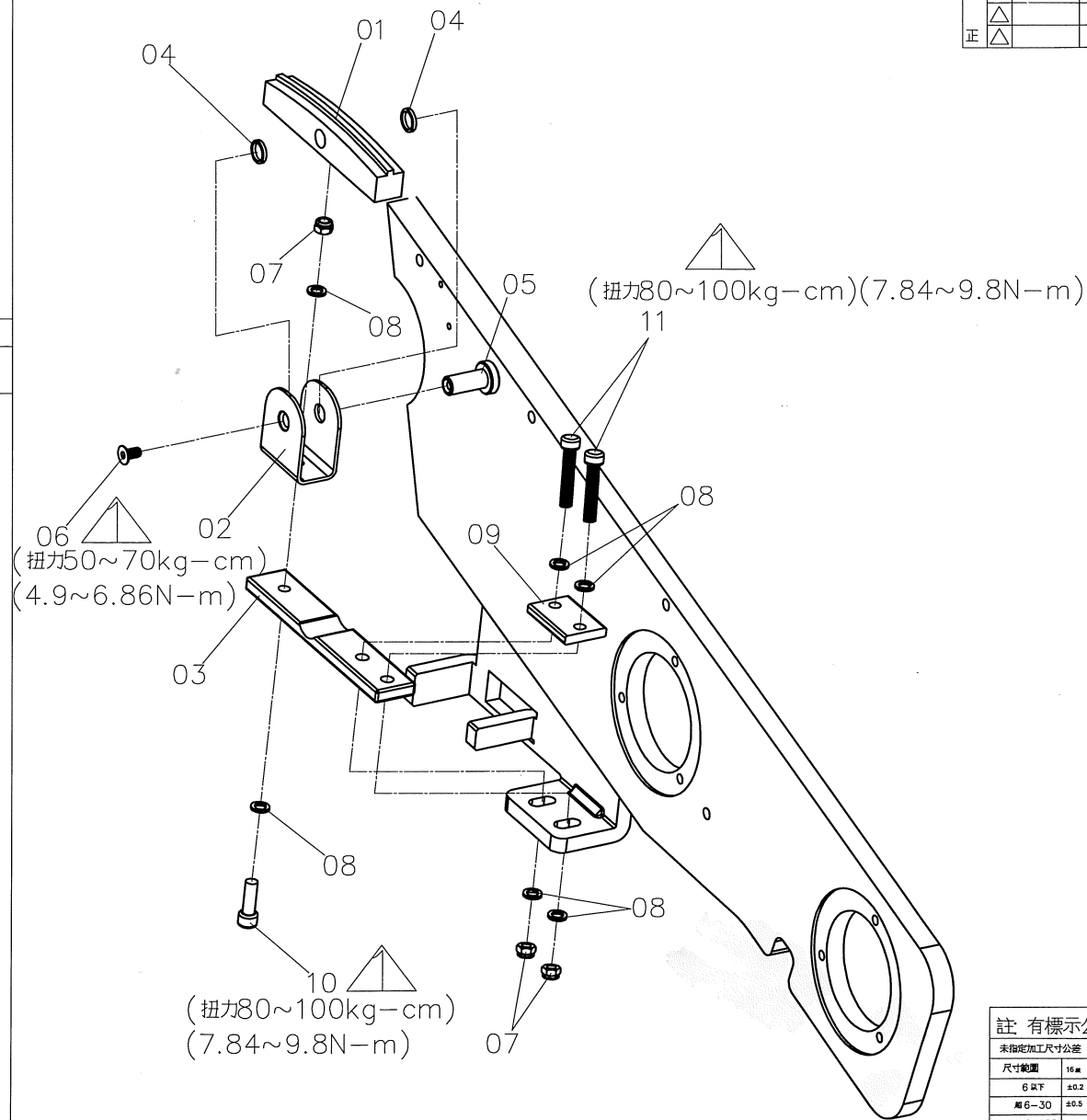
GIANT 巨大機械工業股份有限公司

不得依據圖上量尺寸

收到此圖請將舊圖作廢

配佈單位
□美工
□研磨(塗研)
□研磨(塗裝)
□加工
□前備料
□焊接準備
□焊一
□焊二
□複合組
□熱處理
□頂級車架組
□裝配及預組
□採購
□出廠品保
□品質改善
□檢查組
□品保課
□生技/試裝
□自存
合計 份
登錄

尺寸測量上圖依據不得



訂	△	106.4.7	新增扭力值	陳惠雯	訂	△		
	△					△		
	△					△		
正	△				正	△		

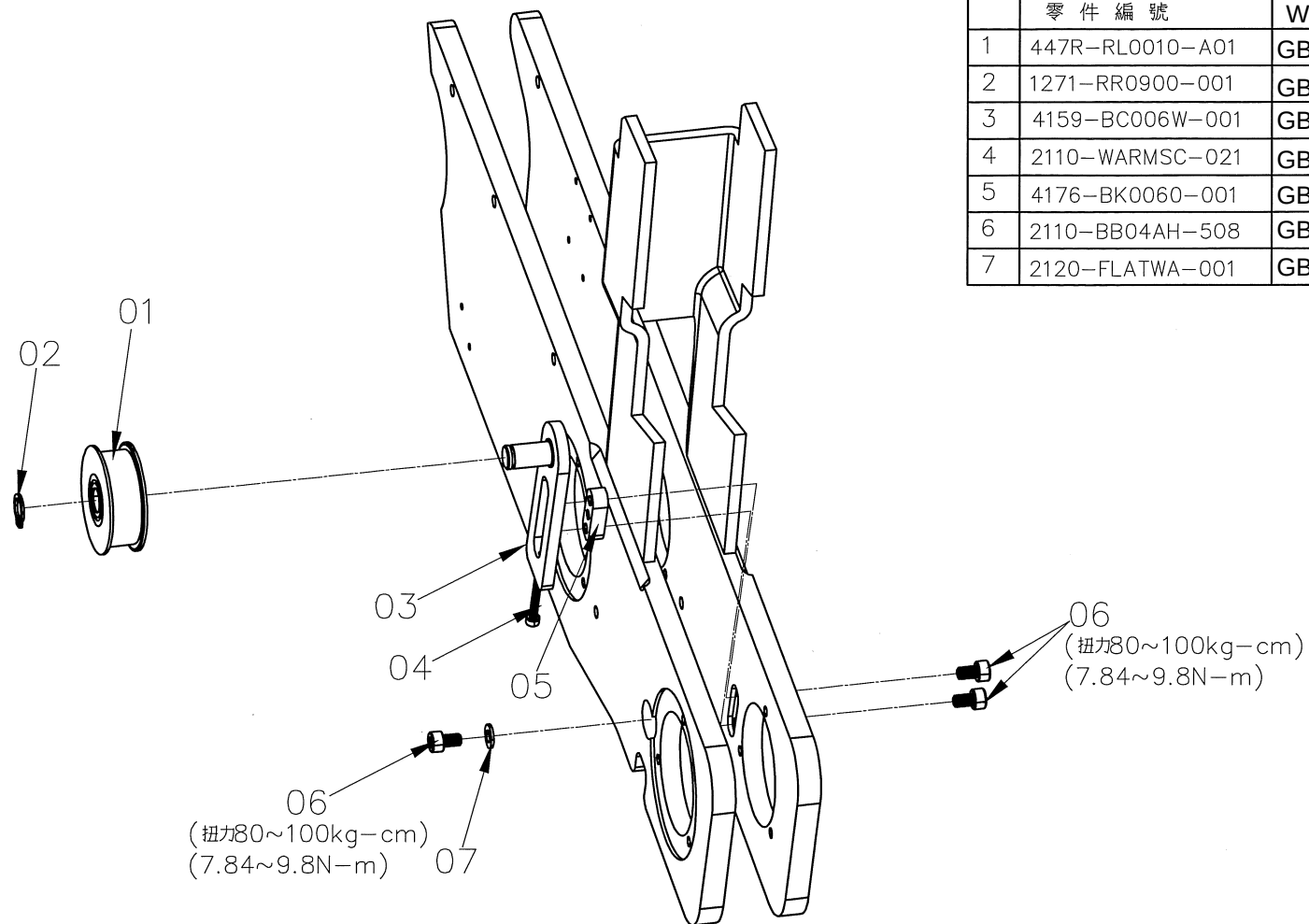
	零件編號	WB CODE	數量
1	4554-WB1001-002	GB060-053	1PC
2	4159-BC008W-001	GB071-023	1PC
3	443017WB0001B01	GB071-024	1ST
4	212-1004D7	GB071-025	2PC
5	4282-TA0030-001	GB071-026	1PC
6	2110-SFHSM4-005	GB071-027	1PC
7	212-4009E5	GB060-052	3PC
8	212-1012C0	GB060-051	6PC
9	1176-WBFXP-001	GB060-049	1PC
10	164P-BB04AH-02	GB060-058	1PC
11	164P-BB04AH-01	GB060-050	2PC

收到此圖請將舊圖
19AWB0001(E) 作廢

註：有標示公差之尺寸須檢驗				變更時機：□即日變更 □依需求決定			
未指定加工尺寸公差	角度公差	設計	陳惠雯	日期	2017.2.23	單位	比例
尺寸範圍	15mm	製圖	陳惠雯	材質		名稱	應變規組裝圖
6以下	±0.2	校對		數量		規格	Atom
6-30	±0.5	校對		處理		圖號	19AWB0001(E)A
30-120	±0.8	校對					
120-315	±1.2	校對					
315-1000	±2	校對					
1000-2000	±3	校對					

配佈單位
☐美工
☐研磨(並研)
☐研磨(並裝)
☐加工
☐前備料
☐焊接準備
☐焊一
☐焊二
☐複合組
☐熱處理
☐頂級車架組
☐裝配及預組
☐採購
☐出廠品保
☐品質改善
☐檢查組
☐品保課
☐生技/試裝
☐自存
合計 份
登錄

不得依據圖上量測尺寸



訂	△				訂	△			
	△					△			
	△					△			
正	△				正	△			

	零件編號	WB CODE	數量
1	447R-RL0010-A01	GB071-045	1ST
2	1271-RR0900-001	GB071-046	1PC
3	4159-BC006W-001	GB071-047	1PC
4	2110-WARMSC-021	GB071-048	1PC
5	4176-BK0060-001	GB071-049	1PC
6	2110-BB04AH-508	GB071-050	3PC
7	2120-FLATWA-001	GB071-051	1PC

收到此圖請將舊圖

作廢

註：有標示公差之尺寸須檢驗				變更時機：□即日變更 □依需求決定			
未指定加工尺寸公差	角度公差	設計	陳惠雯	日期	2017.1.24	單位	比例
尺寸範圍	16mm						
6以下	±0.2	製圖 校對 審核	陳惠雯	材質	名稱規格型式	張力輪裝配圖 Atom	
6~30	±0.5						
30~120	±0.8						
120~315	±1.2						
315~1000	±2			數量	圖號	19AWB0001(D)	
1000~2000	±3						